

Parc machines

ELECTROEROSIONS

1 Electroérosion par enfonçage rapide SODICK	250x350x300
2 Electroérosion par fil SODICK AQ327L premium	370x270x250
1 Electroérosion par enfonçage AGIE ELOX Mondo 1	200x150x200
1 Electroérosion par enfonçage SODICK AQ35L	600x400x250

CENTRES D'USINAGE et FRAISEUSES

1 CU DMG DMU65 5 Axes Monobloc Palettisé	
1 CU DMG DMU 50 Evolution 5 Axes avec Palettisation EROWA (24 palettes ITS148)	500x500x500
2 CU NMV 3000 MORI-SEKI 5 axes avec palettisation 32 palettes	400x400x400
1 CU DMG DMU 50 Evolution 5 Axes avec Palettisation EROWA (10 palettes PH150/8 320X320)	500x500x500
1 CU DMG DMU 50 Evolution 5 Axes	500x500x500
1 CU DMG DMC 1450V	1450x700x550
1 CU NMV 3000 MORI-SEKI 5 axes	400x400x400
1 CU NMV 5000 MORI-SEIKI 5 axes	550x520x560
1 CU Horizontal MORI SEIKI NH4000 roto-palettes	560x560x630
3 CU DMG DMU 50 5 Axes	500x450x400
1 CU 5 axes DMG DMU60 UGV	500x500x500
1 CU MORI SEIKI NVX5080/40 roto-palettes	
1 Fraiseuse CN HERMLE U 630T	875x500x500
1 CU HASS 3 Axes	400x300x250

TOURS

1 Tour CN MORI SEIKI NZ1500 T3Y3 bi-broches tri -torelles, axe C et Y sur chaque tourelle	260x200
1 Tour CN MAZAK QT100	
2 Tour CN MORI SEIKI NL1500Y 4 AXES	500x250
1 Tour CN MORI SEIKI NL 2500SY 4 AXES bi-broches mono-tourelle	700x250
1 Tour CN MORI SEIKI NL2500Y 4 AXES	700x250
1 Tour CN MAZAK QT 200	500x250
1 Tour CN MAZAK SQT 100 MSY 4 AXES bi-broches	450x250
1 Tour CN MAZAK Quick turn 6T plus	100x150
1 Tour CN MAZAK QT Nexus 200M	500x250
1 Tour CN SOMAB Unimab 400 TA	700x250
1 Tour CN MAZAK QUICK SMART 200	
1 Tour CN MORI SEIKI NZX2000 T3Y2 avec passage de broches Ø80 bi-broches	
2 Tour CN MORI SEIKI NLX2500 4 axes bi-broches	700x800
1 Tour CN 4 axes MAZAK 250MY	

RECTIFIEUSES

1 Rectifieuse plane JONES ET SCHIPMANN	400x150x350
1 Rectifieuse cylindrique JONES ET SCHIPMANN	700x127

DIVERS

- 1 Rôdeuse SUNNEN
- 1 Machine marquage PROPEN 1 4 axes
- 1 Microbilleuse ARENA 1
- 1 Scie EVERISING automatique
- 1 Scie KASTOTWIN A2
- 1 Machines de tribofinition ROSLER
- ERP : SAP by design
- MATRIX : Armoire de gestion des outils coupants
- 1 banc de frettage par induction

CONTROLE

- Salle de contrôle climatisée
- 3 Machines de contrôle / TESA / 2 ZEISS avec scanning
- 1 Machine de contrôle 3D optique VERTEX 110
- 4 Colonnes de mesure TRIMOS, 2X TESA et MITUTOYO
- 1 Projecteur de profil DYNASCAN PT400EM calculateur quadra-chek 200
- 3 Rugosimètres
- 1 Duromètre
- 1 Logiciel de gestion de l'étalonnage